

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
Директор з інжинірингу  
А.І. Милов

«20» 4 2023р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

з ущільнення (заміна) рам коксових печей КБ№5

згідно з капітальним ремонтом

КЦ. КР коксової батареї №5  
(підтримуючий ремонт)»

**КБ№5 R-D-6502-24-010**

На 8 аркушах

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське., вул. Вячеслава Чорновола, 1, - ПрАТ «ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт	<p>Розробка і узгодження ПОР підрядником на проведення робіт. Підрядник перед початком ремонту надає референції на подібні види ремонту. Підрядник перед початком ремонту надає узгоджений графік виконання робіт з Замовником.</p> <p>Обсяг робіт – 8 рам коксових печей:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підготовка до монтажу (укладка та закріплення вогнетривкого ущільнювача) нової рами коксової печі.</li> <li>2. Підготовка вогнетривкого ущільнювача для заміни його на старій рамі коксової печі.</li> <li>3. Підвіз (при необхідності) нової підготовленої рами коксової печі на місце проведення робіт.</li> <li>4. Підготовка та підвіз рамознімача на місце проведення робіт.</li> <li>5. Підйом та встановлення рамознімача на коксову машину за допомогою автокрана.</li> <li>6. Демонтаж Т-образних болтів крім чотирьох штук по вуглах рами, за допомогою газового резака з коксової машини.</li> <li>7. Встановлення рамознімача на демонтуєму раму з затяжкою ригельних гвинтів.</li> <li>8. Демонтаж чотирьох штук Т-образних болтів по вуглах рами, за допомогою газового резака з коксової машини.</li> <li>9. Демонтаж рами коксової печі за допомогою коксової машини.</li> <li>10. Опускання (при необхідності) рами коксової печі на отм. +00,00м. з подальшим транспортуванням на тимчасовий майданчик збереження металобрухту.</li> <li>11. Заміна вогнетривкого ущільнювача на рамі коксової печі.</li> <li>12. Підйом (при необхідності) нової рами коксової печі на коксову машину з подальшим ущільненням її на рамознімачу.</li> <li>13. Заміна Т-образних болтів.</li> <li>14. Монтаж рами коксової печі за допомогою коксової машини.</li> <li>15. Обтягування резьбового з'єднання Т-образних болтів.</li> <li>16. Щоденно після закінчення робіт проводити зачистку місця проведення робіт від сміття та залишків металопрокату.</li> </ol>
1.3	Призначення й мета робіт	Підтримуючі ремонти ділянки камер коксування коксової батареї №5.
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	<p>Коксова батарея №5, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом <math>V = 21,6 \text{ м}^3</math>, введена в експлуатацію в 1986 році.</p> <p>Проектна потужність коксових батарей №5 по коксу 6% вологості - 491,0, тыс. т.</p> <p>Ділянка камер коксування коксових батарей №5 має наступні дефекти:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Вигорання асбестового ущільнювача між рамою та бронею коксової печі;</li> <li>- Деформація рами коксової печі;</li> <li>- Наявність наскрізних тріщин зі зміщенням;</li> <li>- Розрив корпусу рами коксової печі зі зміщенням.</li> </ul>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2	<b>Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи</b>	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	<p>Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП.</p> <p>Наявність обучених фахівців с досвідом на проведення подібних робіт та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів.</p> <p>Забезпечення машинами і механізмами: Обладнання, механізми, інструмент-підрядника: Таль-ручна Q=5т в кількості 1шт; Строп СКП Q=3т в кількості 2шт; Вишка Тура; канат пеньковий; сварочний інвектор (апарат); газорізальне обладнання; кисневі балони; ключі гайкові; гідравлічний домкрат Q=20т; вантажопід'ємні машини(автокран) та механізми, віделкові навантажувачі, та інший необхідний інструмент, відсутність якого знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).</p> <p>Технічні засоби забезпечення безпеки робіт - підрядника (знаки безпеки, попереджувальні таблички, сигнальна огорожа, захисне огородження та індивідуальні засоби захисту від падіння з висоти та інші необхідні засоби, відсутність яких знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).</p>
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників;</li> <li>- кваліфікаційні посвідчення за професією;</li> <li>- медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця;</li> <li>- внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е</li> <li>-</li> </ul>
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства.</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- роботи що виконуються на висоті понад 1,3 метра;</li> <li>- Газонебезпечні роботи та роботи у вибухопожежонебезпечних та/або пожежонебезпечних зонах;</li> <li>- Монтаж, демонтаж та капітальний ремонт будинків, споруд, а також відновлення та зміцнення їх аварійних частин.</li> </ul> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно біркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p>


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>• використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва;</li> <li>• підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено.</li> </ul> <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки,</li> <li>• застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта.</li> </ul> <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок);</li> </ul> <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок);</li> <li>• працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника);</li> </ul> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;</li> <li>• побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника;</li> <li>• на місці проведення робіт у наявності аптечка;</li> <li>• працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском);</li> <li>• при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);</li> <li>• балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку;</li> </ul> <p>балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</p> <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМП	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потребує

№ розділу	Найменування розділу	Зміст																																								
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"><li>Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника.</li><li>Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».</li></ul>																																								
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення рами коксової печі в експлуатацію.																																								
2.8	Терміни виконання робіт	З 01.03.2024 по 30.11.2024 рр.																																								
3	ПоставкаТМЦ																																									
3.1	Комплектність ТМЦ	<p>Забезпечення матеріалами, ТМЦ підрядника/замовника:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Рама коксової печі – замовника.</li><li>Болт Т-образний – підрядника;</li><li>Гайка М24 – підрядника;</li><li>Набивка сквозн.плетен.АС 30х30– підрядника;</li><li>Кислород – підрядника;</li><li>Газ зріджений пропан-бутан – підрядника;</li></ul> <p>Доставка рамознімача, рам коксової печі (нових та вживаних) здійснюється транспортом підрядника, з майданчика збереження нових та вживаних рам коксової печі, та з майданчика збереження рамознімача і в зворотньому напрямі.</p> <p>ТМЦ підрядника:</p> <table><tr><th>№ п/п</th><th>Назва ТМЦ</th><th>Кількість</th><th>Одиниця виміру</th></tr><tr><td>1</td><td>Набивка сквозн.плетін.АС 30х30</td><td>160</td><td>кг</td></tr><tr><td>2</td><td>Болт Т-образний</td><td>96</td><td>шт</td></tr><tr><td>3</td><td>Гайка М24</td><td>12</td><td>кг</td></tr><tr><td>4</td><td>Кісень рід.техніч.с.в.ГОСТ 6331-78</td><td>54</td><td>МЗ</td></tr><tr><td>5</td><td>Газ зріджений пропан-бутан техніч.СПБТ</td><td>50</td><td>кг</td></tr><tr><td>6</td><td>Електрод УОНИ-13/55 d=4.0</td><td>20</td><td>кг</td></tr></table> <p>ТМЦ замовника:</p> <table><tr><th>№ п/п</th><th>Назва ТМЦ</th><th>Кількість</th><th>Одиниця виміру</th></tr><tr><td>1</td><td>Рама коксової печі</td><td>3</td><td>шт</td></tr><tr><td>2</td><td>Рама коксової печі б/в</td><td>5</td><td>шт</td></tr></table>	№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру	1	Набивка сквозн.плетін.АС 30х30	160	кг	2	Болт Т-образний	96	шт	3	Гайка М24	12	кг	4	Кісень рід.техніч.с.в.ГОСТ 6331-78	54	МЗ	5	Газ зріджений пропан-бутан техніч.СПБТ	50	кг	6	Електрод УОНИ-13/55 d=4.0	20	кг	№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру	1	Рама коксової печі	3	шт	2	Рама коксової печі б/в	5	шт
№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру																																							
1	Набивка сквозн.плетін.АС 30х30	160	кг																																							
2	Болт Т-образний	96	шт																																							
3	Гайка М24	12	кг																																							
4	Кісень рід.техніч.с.в.ГОСТ 6331-78	54	МЗ																																							
5	Газ зріджений пропан-бутан техніч.СПБТ	50	кг																																							
6	Електрод УОНИ-13/55 d=4.0	20	кг																																							
№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру																																							
1	Рама коксової печі	3	шт																																							
2	Рама коксової печі б/в	5	шт																																							
3.2	Додаткові вимоги	<p>Додаткові вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником у встановленому на підприємстві порядку;</li><li>роботи проводяться в умовах дійсного виробництва в узгодженні зупинки.</li></ul>																																								

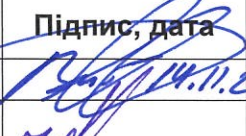



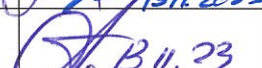
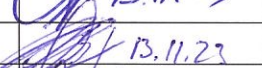
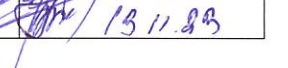


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: <ul style="list-style-type: none"> <li>• паспорт на обладнання;</li> <li>• сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;</li> <li>• інструкція до застосування;</li> <li>• гарантійний талон;</li> </ul> інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ.
3.4	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	Не потребує
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. <ul style="list-style-type: none"> <li>- відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.</li> <li>- відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і огорожень, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.</li> </ul>
3.6	Необхідність навчання персоналу	Не потребує
3.7	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.8	Вимоги до маркування	Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (піктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Не потребує
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: <ul style="list-style-type: none"> <li>— опис технології проведення робіт;</li> <li>— відомість поставки ТМЦ, та послуг;</li> <li>— гарантійні показники;</li> <li>— графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо);</li> </ul>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		— референц-лист виконуваних робіт
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі: — ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР; — підтримуючий ремонт; — пуско-налагоджувальні роботи; Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

### Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, начальник цеху	Баранник Ростислав Віталійович	 13.11.23

### Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизилю Віталій Олександрович	 14.11.23
Начальник управління з технології та якості	Фурсов Микола Юрійович	 13.11.2023
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Руслан Володимирович	 13.11.23
Начальник відділу інвестицій	Губанов Дмитро Андрійович	 13.11.23
Головний механік	Ліжанков Віталій Олексійович	 13.11.2023
Головний енергетик	Кадук Денис Анатолійович	 13.11.2023
Начальник відділу капітального будівництва	Рибка Сергій Сергійович	 13.11.23
Технічний керівник коксового цеху	Ряполов Єдуард Володимирович	 13.11.23
Начальник КЦ/менеджер проекту	Баранник Ростислав Віталійович	 13.11.23